

德国BYK微型光泽仪

新型智能的光泽测量

多年来，BYK微型光泽仪已成为光泽测量不可超越的工业标准。它是唯一集高精确度、使用简便和多功能于一体的光泽仪 – 为当今品质管理的标准而设计。

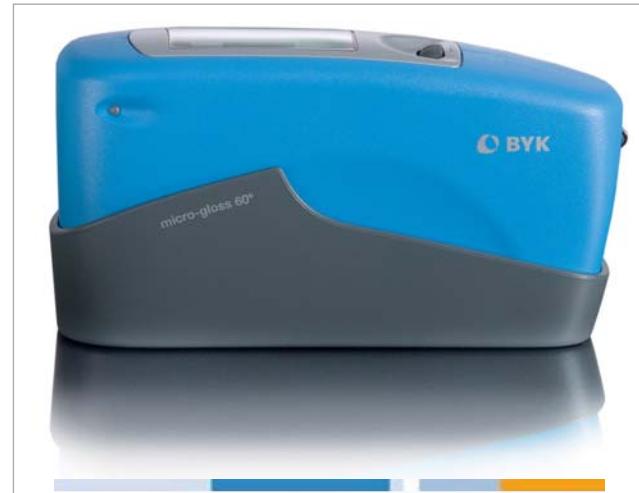
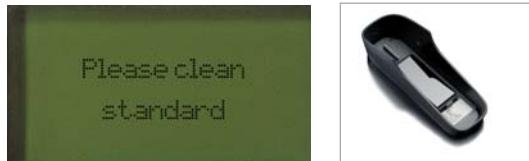
设计卓越 – 使用简便

符合人体工学和操作简单是设计的主要焦点。微型光泽仪的体积不大也不小 – 刚好适合握在手中。滚轮操作、多语言显示和简易导航菜单使光泽测量从未变得如此简单。

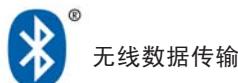
自动诊断功能： 标准板OK – 校准OK

精准的读数要求有可信赖的校准。光泽仪和校标底座是一对完美的组合：光泽仪的标准板被安置在校标底座内始终受到很好的保护。

独特之处在于：智能的自动诊断功能确保长时间稳定的校准，告诉您何时需要校准，甚至还能检查标准板是否干净。易于操作，安全可靠。



**技术咨询与报价
电话：18823303057 QQ:2104028976**



测量涂料或金属的光泽 – 没问题

用微型光泽仪，您可以对任何材料进行光泽测量 – 涂料、塑料或高光泽的金属。它的测量范围被扩展到了2000个光泽单位，保证了始终可靠的结果 – 符合国际标准。

有保障的高精度

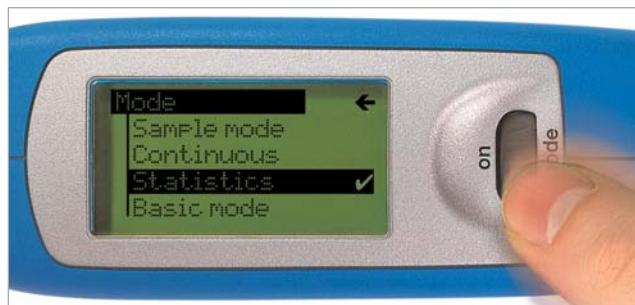
长期稳定的LED光源不仅能提供常年重复性高的结果，而且不再需要更换灯泡，我们甚至对灯泡的使用寿命给出10年质保期。

多种测量模式 满足高效的品质管理

不同的工作需要不同的工具。使用仪器上的滚轮能简单快速地显示所需功能 — 甚至无需通过电脑：

检查样板的均质性？

→ 连续测量模式。附有最小值和最大值



比较与目标之间的差值？

→ 差值测量模式。附有合格/不合格

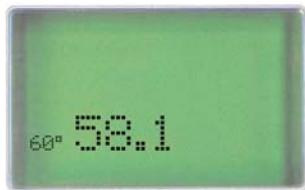
每块样板上的平均值？

→ 统计测量模式。附有所有统计数据

可设置每块样板上测量的次数。

或者是仅仅简单地测量几个样品？

选择基本测量模式作为你的工具。

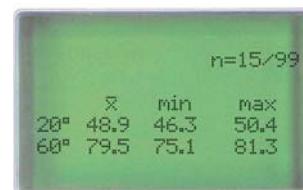


基本测量模式



统计测量模式

差值测量模式

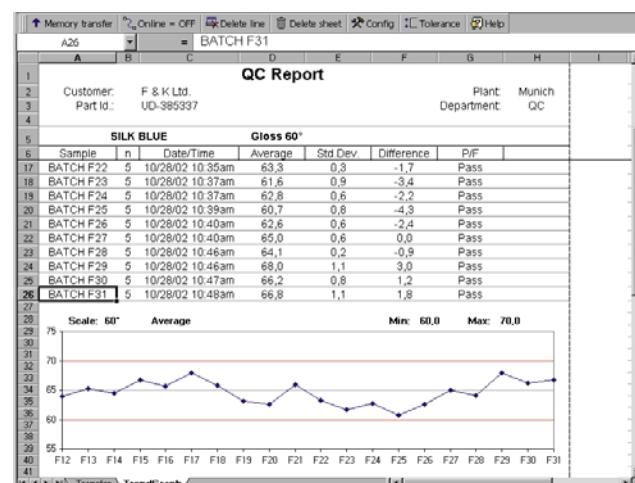


连续测量模式

快速而专业的文档处理

每个测量过程都可以以它自己的名字保存。用滚轮操作能快速地输入样品名字。

使用随机附带的easy-link软件可将数据直接传输至Excel®表格中，并立即将测量结果自动生成专业的质检报告。



数据通过线缆或无线传输



现在测量数据可以通过USB或蓝牙Bluetooth®无线技术发送至您的电脑。仪器至电脑的无线传输距离为10米内（33英尺）。

蓝牙Bluetooth®是Bluetooth SIG 公司注册的商标。

微型三角度光泽仪

在合适的角度下— 总能即刻觉察规格的偏离

高-中-低光泽：哪一种光泽是您的应用？

三角度光泽仪集 20° , 60° , 85° 三种角度于一体 – 如同单角度仪器一样便携。三个角度在一台仪器上使您能按国际标准迅速觉察到质量的变化。



所有被选择的角度在同一个点上测量，并立即显示测量结果 – 包括：差值、合格/不合格和统计结果。

微型三角度光泽仪具有新一代仪器的所有功能，使用得心应手。

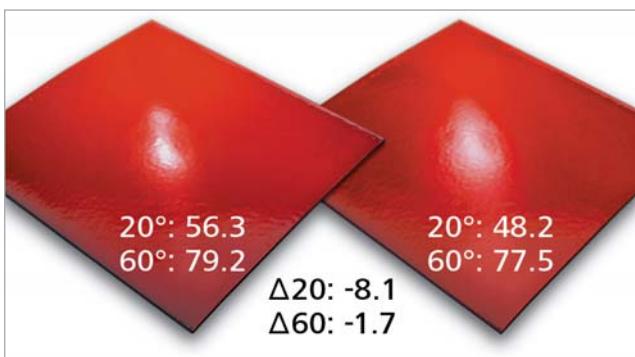


微型光泽仪系列功能一览

长时期校标	具有自动检查校标标准板的功能
自动选择量程	0-2000 GU (20°) 0-1000 GU (60°) 0-160 GU (85°)
测量时间	0.5秒/每一角度
统计功能	每个样品可设定2到99次测量次数
差值与合格/不合格	可存储50个含允差的参考标准
连续测量	当前值，平均值，最小值，最大值
三栏显示可供选择	当前值，平均值，标准偏差，最小值，最大值，测量范围，差值，合格/不合格
微型三角度光泽仪	同时显示2个或3个角度的测量值
内存	999个读数（包括测量日期、时间） 具有数据回看功能
接口和软件	USB和蓝牙Bluetooth®；含easy-link软件
菜单显示语言	中文、英语、法语、德语、意大利语、波兰语、日语、西班牙语、葡萄牙语、俄语
自动关机时间	10-99秒可选
电源	一节1.5V碱性5号电池可测10000次 或使用USB端口
工作温度	15-40°C (60-104°F)
相对湿度	高达85%，不结露



为了清楚地得到从平光到高光的整个范围内的光泽度差值，国际标准规定了三个角度。每个角度都在对应的光泽范围内进行优化测量。



20° 角测量的读数能更清楚地显示这两块样板的差异。



用于最严格QC要求的 新型光泽仪

在您的购车计划中，汽车内饰件的设计制作变得越来越重要。各种不同的材料被使用，从皮革到塑料，要使它们看起来和谐一致。另外，材质表面结构从粗糙的粒子到精细的条纹各不相同，多为低光泽表面。为了确保多种材料之间外观的一致性，必须规定极严格的允差范围。

**典型的允差：
60° 光泽 < 5 光泽单位
偏差范围 ± 0.3–0.5 光泽单位**

作为汽车制造商，首先造出一块由平整区域和多块粗糙区域组成的标准母板。将这标准板分发给各零部件供应商，并要求他们按此标准生产产品部件。

但标准母板与最终产品通常是由不同的材料制造的，零部件制造商生产的产品尽可能与标准母板接近。最终以汽车制造商认可的产品部件作为自己的生产标准。



供应商产品质保人员应该着眼于双方认同的部件，只需要检查生产出来的产品与该部件之间的差异，而不是光泽的绝对值。这种检查程序可以忽略仪器重现性的偏差，因为在相同类型的材料和表面对光泽的测量是相对的。



微型光泽仪S系列

只有极其精准的测试仪器才能客观地控制生产。新型光泽仪S系列产品提升了在60°角度下对测量技术要求苛刻的低光泽区域（0-10GU）的测量精度。通过专利认证的校标程序，保证极佳的重复性。

- 用于各种材质：涂料、塑料或高反射金属材料
- 长期稳定的校标 — 只需每隔3个月校标一次
- 稳定的测量数据，不受温度影响
- 光源部分保用10年
- 差值模式和合格/不合格模式
- 统计模式和大容量内存（999个读数）
- 滚轮操作，方便使用
- 软件easy-link将数据直接传输至Excel®
- 数据通过USB或用无线蓝牙Bluetooth®技术从仪器传输至电脑



技术指标

测量范围	0-10 GU	10-100 GU	100-2000 GU
重复性	± 0.1 GU	± 0.2 GU	± 0.2 %
重现性	± 0.2 GU	± 0.5 GU	± 0.5 %

微型光泽仪45° / 75°

特殊应用的光泽测量

特殊的应用要求特殊的测量角度。微型光泽仪45° 和75° 现已发售，采用最新设计，保留了原有证实受益的功能。

- 符合人体工学设计，使用滚轮菜单，友好的操作界面
- 智能的“自动诊断”功能 - 自动检查光泽校准标准板
- 长期稳定的LED光源提供了重复性极佳的结果
- 光源保用10年



微型光泽仪45°：特别应用在陶瓷、塑料和薄膜的光泽测量。



微型光泽仪75°：特别应用在纸张、纸板和表面有结构的塑料，如聚乙烯线材。

标准

ASTM	C346,D 2457, D 3679
JIS	Z8741
TAPPI	T480

技术指标

角度	应用	测量范围
45°	陶瓷、塑料、薄膜	0-180 GU
75°	纸张、聚乙烯	0-140 GU

多种功能满足各种工作需要 - 而且使用简便

- 连续测量模式适用于对大测量面积的整体评估
- 差值测量模式与合格/不合格测量模式用于检查和品质管理
- 统计测量模式可显示平均值、标准偏差、最小值/最大值和测量范围。内存多达999个。
- Easy-link软件可在Excel中生成专业的文档作数据处理
- 通过USB或蓝牙无线技术传输数据



选择模式 ...



测量...



带证书

请参见维修保养章节



标准

ISO	2813, 7668
ASTM	D 523, D 2457
DIN	67530
JIS	Z8741

订购信息

型号	名称
4440	微型光泽仪20°
4442	微型光泽仪60°
4444	微型光泽仪85°
4446	微型三角度光泽仪
4450	微型光泽仪60° S
4452	微型三角度光泽仪 S
4454	微型光泽仪45°
4456	微型光泽仪75°

基本配置:

- 主机
- 校准底座
- 可追溯的证书
- 软件easy-link
- USB线缆
- 操作手册
- 电池
- 携带箱

延长质保服务: 请参见技术服务章节

免费: 在保修期内, 提供一次维护保养服务

技术指标

	角度	应用	测量面积
4440	20°	高光泽	10x10mm
4442	60°	中光泽	9x15mm
4444	85°	低光泽	5x38mm
4446	20°、60°、85°	各种光泽	参见各角度
4450	60°	中光泽	9x15mm
4452	20°、60°、85°	各种光泽	参见各角度
4454	45°	陶瓷、塑料、薄膜	9x13mm
4456	75°	纸张、聚乙烯	7x24mm
测量范围 ¹	0-100GU	100-2000GU	
重复性 ²	± 0.2 GU	± 0.2%	
重现性 ²	± 0.5 GU	± 0.5%	
光谱敏感度	用于CIE-C光源的观察器, 符合CIE1931标准		
电脑连接线	USB和蓝牙Bluetooth®无线技术		
尺寸	155X73X48mm		
重量	0.4kg		

¹ 45° 和75° 光泽仪见第7页

² S型光泽仪见第前页

订购信息

型号	名称
4405	USB线缆
4545	软件 easy-link

可选部件和备件

用于传送数据至电脑, USB-A
软件将数据直接传入Excel表格中作文档处理